

**Répertoire National des Certifications Professionnelles
Résumé descriptif de la certification**

Intitulé
<p>Licence Professionnelle : Licence Professionnelle Maintenance des systèmes pluritechniques Spécialité : Ingénierie et Maintenance des Systèmes Automatisés (IMSA) 7587</p> <p align="right">Cadre 1</p>

Autorité responsable de la certification	Qualité du(es) signataire(s) de la certification
<p>Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche</p> <p align="right">Cadre 2</p>	<p>Président de l'Université de Bretagne Sud Recteur Chancelier des Universités</p> <p align="right">Cadre 3</p>

Niveau et/ou domaine d'activité
<p>Niveau : II</p> <p>Code NSF : 201 Technologies de commandes des transformations industrielles</p> <p align="right">Cadre 4</p>

Résumé du référentiel d'emploi ou éléments de compétences acquis
<p>Liste des activités visées par le diplôme, le titre ou le certificat</p> <p>L'activité du technicien supérieur en Ingénierie et Maintenance des Systèmes Automatisés porte sur la maintenance des équipements et l'amélioration permanente des systèmes industriels. Il a particulièrement compétence sur tous les systèmes automatisés, supervisés et contrôlés par des automatismes en réseaux et réseaux locaux de terrains. Ce professionnel exerce également des fonctions de gestion (planification des tâches, achats et approvisionnements, évaluation des coûts...), d'animation (information, conseil et coordination des équipes de travail) et de gestion des personnels.</p> <p>Dans un service de maintenance, sa polyvalence lui permet d'intervenir sur des systèmes pluritechnologiques, automatisés et complexes.</p> <p>Il programme, définit et supervise également les méthodes d'intervention, les opérations de maintenance préventive (visites périodiques, contrôles, entretien, remplacement de composants à usure rapide...). Il établit un diagnostic et apporte son assistance technique aux équipes d'intervention (procédures à suivre, outillages à utiliser...). Il définit et optimise les moyens à mettre en œuvre pour maintenir les performances de l'appareil productif en termes de coûts et de taux d'utilisation des machines. Ses compétences réseaux d'automates et bus de terrain lui permettent d'améliorer la supervision des installations et les retours d'informations sur le déroulement des process.</p> <p>L'amélioration d'un système de production passe par une étude des équipements d'une usine ou d'un atelier (ligne de production agroalimentaire, robots de soudage, presse d'injection de pièces plastiques...) et leur mise en conformité. Ce technicien supérieur repère les dysfonctionnements et en détermine l'origine. Il propose alors des solutions techniques afin d'accroître les performances des machines ou d'éliminer les pannes à répétition. Cela peut l'amener à améliorer la partie mécanique d'une installation (vérins, roulements, circuits hydrauliques...), la partie électrique ou éventuellement le programme de l'automate, du robot ... qui pilote l'équipement. Il organise et planifie les travaux, en assure le suivi, effectue les tests de validation, procède à la remise en service. Il participe également au choix de nouvelles machines et à leur installation. Ce professionnel assure l'élaboration, le management et la conduite de projets industriels, de projets d'amélioration. Il collabore avec les différents services de l'entreprise, les fournisseurs, les sous-traitants et les clients.</p> <p>Compétences ou capacités attestées</p>

Secteurs d'activité ou types d'emplois accessibles par le détenteur de ce diplôme, ce titre ou ce certificat

Ce technicien supérieur travaille dans les services production, exploitation, maintenance et contrôle des unités industrielles de petites et moyennes entreprises ou d'administrations.

Ce professionnel peut prétendre aux emplois suivants :

- Responsable de maintenance
- Responsable de projet d'amélioration
- Responsable du service contrôle qualité, fiabilité.

Codes des fiches ROME les plus proches : [53321](#) [51211](#) [53212](#)

Cadre 6

Modalités d'accès à cette certification

Descriptif des composantes de la certification :

La certification s'obtient après une évaluation concernant les unités suivantes :

- UE1 Gestion et économie d'entreprise - Législation - Outils de communication - Anglais - Informatique
- UE2 Organisation et Méthodes de Maintenance - Gestion des services maintenance - Qualité, Sécurité, Environnement - Management
- UE3 Techniques avancées de la maintenance - Connaissance des interfaces techniques - Gestion technique des énergies - Procédures de sécurité - Habilitations électriques
- UE4 Systèmes Automatisés - Régulation - Asservissements - Réseaux locaux industriels - Supervision

Le bénéfice des composantes acquises peut être gardé ans.

Cadre 7

Conditions d'inscription à la certification	Oui	Non	Indiquer la composition des jurys
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n° 84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)
En contrat d'apprentissage		X	
Après un parcours de formation continue	X		idem
En contrat de professionnalisation	X		
Par candidature individuelle	X		
Par expérience <i>Dispositif VAE prévu en</i>	X		Enseignants-chercheurs et professionnels

Liens avec d'autres certifications

Accords européens ou internationaux

Cadre 8

Cadre 9

Base légale

Référence arrêté création (ou date 1er arrêté enregistrement) :

Arrêté du 17 novembre 1999 publié au JO du 24 novembre 1999 et au BO n° 44 du 9 décembre 1999

Références autres :

Cadre 10

Pour plus d'information

Statistiques :

Autres sources d'informations : Chef de Département G.I.M. - IUT de Lorient

10 rue Jean Zay - 56325 Lorient Cedex

Tél. : 02 97 87 28 48

- <http://www.univ-ubs.fr/iutlo>

Lieu(x) de certification : Université de Bretagne Sud - Lorient

Historique :

Cadre 11

MAJ ALB/07/2007